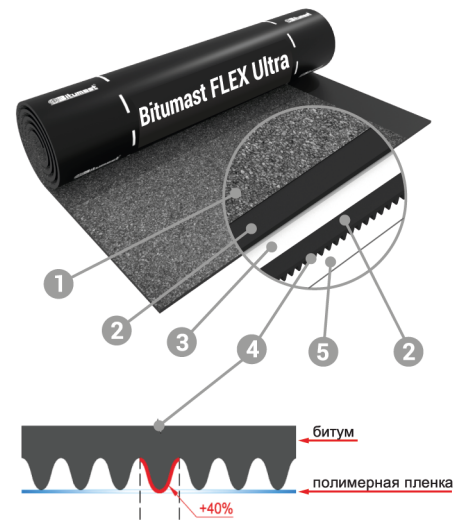


# Bitumast

## FLEX ULTRA ЭКП, ХПП

- **БЫСТРЫЙ МОНТАЖ**
- **ВЫСОКАЯ МОРОЗОСТОЙКОСТЬ**
- **СРОК СЛУЖБЫ БОЛЕЕ 15 ЛЕТ**
- **СБС-МОДИФИЦИРОВАННЫЙ БИТУМ**
- **ЗАЩИТНЫЙ ПРОФИЛЬ**



### ОПИСАНИЕ

Bitumast FLEX Ultra предназначен для устройства всех видов плоских кровель в один и более слоев для гражданских и промышленных зданий и сооружений с предъявлением повышенных требований к техническим характеристикам материала, срокам службы и эксплуатационным показателям кровельных материалов, а также гидроизоляции фундаментов, бассейнов, подвалов и чердаков.

### BITUMAST FLEX ULTRA

Рулонные битумно-полимерные материалы на нетканой основе из высокопрочного полиэстера(3) или стеклохолста(3) и СБС-модифицированного битума(2). Bitumast FLEX ULTRA ЭКП с крупнозернистой посыпкой(1) на верхней стороне полотна. Bitumast FLEX ULTRA ХПП - с легкосгораемой полиэтиленовой плёнкой. С нижней стороны материалы имеют наплавляемый слой с продольным рифлением по технологии «защитный профиль»(4), покрытый легкосгораемой полиэтиленовой пленкой(5).

### ТЕХНОЛОГИЯ ЗАЩИТНЫЙ ПРОФИЛЬ

Защитный профиль — специальное рифление, которое в процессе производства наносится на нижнюю поверхность материала, благодаря которому площадь нагреваемой поверхности увеличивается более чем на 40%. Что позволяет сократить время воздействия высоких температур на кровельный материал и тем самым существенно снизить риск перегрева материала, его деградацию в процессе монтажа и исключить искусственное состаривание материала.

### ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНОЛОГИИ ЗАЩИТНЫЙ ПРОФИЛЬ:

- Увеличивает срок службы материала
- Предохраняет мембрану от деградации и повреждения основы материала при наплавлении
- Способствует качественной адгезии
- Сокращает время монтажа
- Сокращает расходы на газ

### ПРИМЕНЕНИЕ

Поверхность необходимо предварительно очистить от грязи, пыли, цементного молока и других частиц, препятствующих сцеплению наплавляемого материала с основанием, удалить все острые или выпирающие элементы способные повредить кровельную наплавляемую мембрану при монтаже.

При необходимости основание выровнять, заделать трещины, выбоины и прочие неровности препятствующие правильной адгезии материала с основанием. Для обеспыливания и достижения необходимой адгезии между основанием и наплавляемой кровельной мембраной необходимо обработать битумным праймером BITUMAST. На предварительно подготовленное основание примеряют один рулон по отношению к другому и обеспечивают нахлестку смежных полотен не менее 100 мм. При гидроизоляции кровли укладку рулонного материала необходимо начинать с пониженных участков кровли (примыканий к водосточным воронкам вдоль ендовы) поперёк скатов. При гидроизоляции углов фундамента, нахлест материала должен составлять не менее 300 мм.

Технические характеристики	ЭКП	ХПП
Масса, кг	4,5	3
Разрывная сила при растяжении Н/50мм, % не менее, вдоль/поперёк	500/300	400/200
Теплостойкость, не менее	90	90
Гибкость на брусе, R=25мм, °С, не выше	-15	-15
Водонепроницаемость в течении 24 ч при давлении 0,2 МПа	нет признаков проникновения воды	
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	1,5	1,5
Размер рулонов, м	10x1	15x1
Рулонов на поддоне	25	23

### МЕТОД УКЛАДКИ

Монтаж(укладку) рулонной кровельной гидроизоляции необходимо производить только после полного высыхания грунтовочного слоя битумного праймера BITUMAST. Наплавление кровельного материала BITUMAST FLEX Ultra производится на подготовленное основание при помощи пропановой горелки и плотно прижимается к основанию прижимным катком. На вертикальных поверхностях наплавление рулонов гидроизоляции производят снизу вверх.

Важно обеспечить отсутствие воздушных прослоек между материалом и основанием. Необходимо уделять большее внимание прогреву краев материала. При многослойной укладке второй и последующие слои укладываются со сдвигом, чтобы дать возможность материалу тщательно покрывать стыки нижнего слоя. Места пропуска труб или других коммуникаций усиливают битумной мастикой BITUMAST. Вертикальная гидроизоляция цокольной части фундамента должна быть обязательно утеплена, иначе осадка здания и смещение грунтов со временем может её повредить.

### ХРАНЕНИЕ

Рулоны материала BITUMAST FLEX Ultra должны храниться в закрытом помещении или под навесом в вертикальном положении в заводской упаковке в один ряд по высоте на поддонах или без них на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Защищать от влаги и прямых солнечных лучей.